

INT-CNC/SVM

Módulo de interfaz entre CNC y servomotor con señal de control analógica.

Aplicación:

Control de posicionamiento de servomotor a través de entradas de pulsos y dirección.

1_ Alimentación:

19Vcc a 30Vcc.

2_ Conexión y lectura del Encoder:

Entradas A, B y Z, alimentación de 5V provista por el módulo. Resolución de 4x en la lectura de los pulsos del encoder.

3_ Salida analógica:

Señal de control de +-10V para el driver del servomotor.

4_ Tipo de control:

PI proporcional e integral, con corrección de offset.

5_ Conexión al CNC:

Entradas opto aisladas:

Com: Común o 0V.

Puls: Entrada de la señal de pulsos.

Dir: Entrada de la señal de dirección.

Salidas opto aisladas:

CZ: Cero del encoder.

ALM: Alarma del módulo.

6_ Aislación galvánica entre la entrada de 24V y la tensión de 5V junto con la salida analógica.

7_ Indicadores luminosos:

Led verde de encendido.

Led rojo de alarma.

8_ Puerto de comunicación RS232 para el seteo del módulo y visualización de variables.

C: Común

Rx: Receive

Tx: Transmit

Dimensiones del gabinete

